

AF 150 V Contenedor de apertura superior

¿A quién va dirigida?:

Cadenas de supermercados, operadores del sector logístico, distribuidores y productores de artículos alimenticios frescos o congelados, transportistas

¿Para qué sirve?:

Para el transporte de productos perecederos a temperatura controlada, con pleno respeto de la "cadena de frío"

Dimensiones Externas: 725x570x790 h mm

Dimensiones Internas: 530x430x650 h mm

Capacidad: 148 l.

Peso: 24 Kg

Embalaje: 1



Colores	Código
	A1500011

Ventajas y beneficios:

- Amplia apertura superior cóncava garantiza la máxima posibilidad de carga
- Idóneo al contacto con alimentos para una correcta operatividad en ambiente HACCP
- De fácil movilización si se predisponen en carretillas con ruedas
- Carretilla desmontable: máxima flexibilidad de empleo respecto a las ruedas integradas
- Estructura antichoque y con óptimo cierre
- Guarda el contenido en condiciones óptimas durante mucho tiempo
- Lavado fácil incluso en lavavajillas
- Reconversión completa al final de su vida operativa
- Conforme con la norma EN12571

Características Técnicas:

- Equipado con junta fácilmente desmontable
- Bisagras en material antichoque y resistente a las colisiones
- Ganchos de cierre de tipo en material antichoque
- Disponible carretilla de acero cincado, con 2 de las cuatro ruedas sobre pernos que rotan y con freno
- Moldeo de tipo rotomoulding con tecno polímeros de vanguardia
- Aislamiento con poliuretano celular sin CFC
- Ausencia de cantos, uniones y soldaduras
- Garantizado de - 30° C a +85° C

Accesorios
Certificación de homologación ATP para AF150/150V Carretilla
AF/Koala 150 pocito

