

Cargo 500 Horizontal Con apertura superior

¿A quién va dirigida?:

Cadenas de supermercados, operadores del sector logístico, distribuidores y productores de productos alimenticios frescos o congelados, transportadores

¿Para qué sirve?:

Para el transporte de productos perecederos a temperatura controlada, en total respeto de la "cadena del frío" particularmente idóneo para productos congelados

Dimensiones Externas: 1650 x 715 x 970 h mm

Dimensiones Internas: 1370 x 540 x 660 h mm

Capacidad: 500 l.

Peso: 100 Kg

Embalaje: 1

Colores	Código
	05000068



Ventajas y beneficios:

- Cómoda apertura superior para optimizar las capacidades de carga
- Total cumplimiento de la cadena del frío
- Mantenimiento de las características de calidad originales de la mercancía durante el transporte
- Máxima protección del aspecto estético del producto, que no sufre disminuciones de peso o deterioros
- Se transporta con medios tradicionales: con un único vehículo es posible transportar productos congelados, frescos y a temperatura medioambiental
- Agiliza las operaciones de distribución en los puntos de venta: puede cargarse en la cámara frigorífica del centro al por mayor y descargarse en el mostrador frigorífico
- Elevada flexibilidad, comodidad y funcionalidad en lo que se refiere a las operaciones de carga, disposición interior de los productos y descarga
- Temperatura interior controlable gracias al termómetro exterior que se puede introducir en la puerta
- Fácil movilización en el almacén tanto manualmente, cuando está equipado con ruedas, como con carretilla con horquillas si es la versión de paleta
- Predispuesto al uso con placas eutécticas para incrementar las prestaciones de mantenimiento térmico a lo largo del tiempo
- Posibilidad de predisposición para el empleo de nieve carbónica o hielo seco para guardar las temperaturas
- Seguridad de la carga durante el transporte o el almacenaje gracias a la posibilidad de cierre de la puerta con candado
- Estructura del casco monobloc perfectamente hermético, antichoque y sin cantos, uniones o soldaduras
- Techo sobresaliente con desagües para el agua si llueve
- Conforme a las normativas europeas (bajo pedido es disponible la certificación del acta de ensayo expedida por el Centro Nacional de Investigaciones - Instituto para la Técnica del frío-)
- Asegura una correcta operatividad en ambiente HACCP
- Se lava con facilidad por medio de chorros de agua
- De elevado reciclaje

Características Técnicas:

- Homologado ATP, clase IR, en caso de contenedores neutros, y clase RRCX en caso de empleo de sistemas de refrigeración con nieve carbónica
- Coeficiente contenedor $k=0.394 \text{ Watt/m}^2 \text{ }^\circ\text{C}$
- Potencia placa eutéctica fresco: 394,05 w (se aconseja congelar las placas fresco a $- 20^\circ\text{C}$ Durante 6 horas)
- Potencia Placa eutéctica congelado: 379,3w (se aconseja congelar las placas congelado a $- 35^\circ\text{C}$ por 8 horas)
- Puerta equipada con amortiguadores de gas de soporte
- Juntas herméticas que se desmontan fácilmente
- Bisagras de acero integradas en el contenedor
- Mango de cierre ergonómico
- Moldeo de tipo rotomoulding con tecno polímeros de vanguardia
- Aislamiento de poliuretano celular sin CFC

Accesorios
Certificación de homologación ATP para Cargo 500