

# Cargo 900 Contenedor con capacidad 900 litros

## ¿A quién va dirigida?:

Cadenas de supermercados, operadores del sector logístico, distribuidores y productores de productos alimenticios frescos o congelados, transportistas

## ¿Para qué sirve?:

Para el transporte de productos perecederos a temperatura controlada, en total cumplimiento de la "cadena del frío"



<b>Dimensiones Externas:</b>	800x1200x1835 h mm
<b>Dimensiones Internas:</b>	600x985x1460 h mm
	900 l.
<b>Capacidad:</b>	140 Kg
<b>Peso:</b>	1
<b>Embalaje:</b>	

Colores	Código
	09000036



## Ventajas y beneficios:

- Dimensiones Europalet
- Total cumplimiento de la cadena del frío durante todas las fases del transporte
- Mantenimiento de las características de calidad originales de la mercancía durante el transporte
- Máxima protección del aspecto estético del producto, que no sufre disminuciones de peso o deterioros
- Se transporta con medios tradicionales: con un único vehículo es posible transportar simultáneamente productos congelados, frescos y a temperatura medioambiental
- Agiliza las operaciones de distribución en los puntos de venta: puede cargarse en la cámara frigorífica del centro al por mayor y descargarse en el mostrador frigorífico
- Elevada flexibilidad, comodidad y funcionalidad por lo que se refiere a las operaciones de carga, disposición interior de los productos y descarga
- Temperatura interior controlable gracias al termómetro exterior que se puede introducir en la puerta
- Fácil movilización en almacén tanto manualmente, cuando está equipado con ruedas, como con carretilla con horquillas si es en la versión de paleta
- Predispuesto para el uso con placas eutécticas para incrementar las prestaciones de mantenimiento térmico a lo largo del tiempo
- Posibilidad de predisposición para el empleo de nieve carbónica o hielo seco para el mantenimiento de las temperaturas
- Seguridad de la carga durante el transporte o el almacenaje gracias a la posibilidad de cierre de la puerta con candado
- Estructura del casco monobloc perfectamente hermético, antichoque y sin cantos, uniones o soldaduras
- Techo sobresaliente con desagües para el agua cuando llueve
- Conforme a las normativas europeas (bajo pedido es disponible la certificación del acta de ensayo expedida por el Centro Nacional de Investigaciones - Instituto para la Técnica del frío-)
- Asegura una correcta operatividad en ambiente HACCP
- Certificado ATP (bajo pedido)
- Se lava con facilidad por medio de chorros de agua
- De elevado reciclaje



**Características Técnicas:**

- Homologado ATP, clase IR, en caso de contenedores neutros, y clase RRCX en caso de empleo de sistemas de refrigeración con nieve carbónica
- Coeficiente contenedor  $k=0.325 \text{ Watt/m}^2 \text{ }^\circ\text{C}$
- Potencia placa eutéctica fresco: 661,6 w (se aconseja congelar las placas fresco a  $- 20^\circ\text{C}$  Durante 6 horas)
- Potencia Placa eutéctica congelado: 687,3w (se aconseja congelar las placas congelado a  $- 35^\circ\text{C}$  por 8 horas)
- Puerta apertura hasta  $270^\circ$  con gancho de bloqueo puerta abierta
- Juntas herméticas que se desmontan fácilmente
- Bisagras de acero integradas en el contenedor
- Placa de soporte ruedas integrada en el contenedor, para una cómoda movilización incluso sobre terrenos irregulares
- Mango de cierre ergonómico
- Moldeo de tipo rotomoulding con tecno polímeros de vanguardia
- Aislamiento de poliuretano celular sin CFC
- Disponibles adaptadores para cubetas tipo GN 1/1
- Disponible rejilla intermedia para separar la carga
- Disponible porta etiqueta para identificar fácilmente la mercancía transportada

<b>Accesorios</b>
Certificación de homologación ATP para Cargo 900
Rejilla Intermedia
Termómetro
Adaptadores Gastronorm
Kit Transporte Carne