

# Koala 500 Con capacidad 500 litros, t. min: 0° C



## ¿A quién va dirigida?:

Cadenas de supermercados, operadores del sector logístico, distribuidores, productores y transportadores de productos alimenticios perecederos

## ¿Para qué sirve?:

Para el transporte y el mantenimiento de los productos perecederos a temperatura controlada hasta 0°C (temperatura mínima)

**Dimensiones Externas:** 715X850X1845h mm


**Dimensiones Internas:** 540x660x1370h mm

**Capacidad:** 500 l

**Peso:** 110 kg

**Embalaje:** 1



Colores	Código
	05009002

## Ventajas y beneficios:

- Total cumplimiento de la cadena del frío durante todas las fases del transporte sin limitaciones de tiempo
- Mantiene el contenido a temperatura constante, hasta 0°C
- Equipado con grupo frigorífico no frost ventilado de consumo muy bajo
- El grupo frigorífico se ha diseñado para resistir las sacudidas derivadas del transporte
- Alimentación multitensión: de la toma mechero de cualquier género de vehículo en corriente continua y de la red en corriente alterna
- Control de la temperatura fácil y preciso gracias a la pantalla del termostato digital exterior
- Mantenimiento de las características de calidad originarias de la mercancía durante el transporte
- Máxima protección del aspecto estético del producto, que no sufre disminuciones de peso o deterioros
- Se transporta con los medios tradicionales: con un único vehículo es posible transportar simultáneamente productos congelados, frescos y a temperatura medioambiental
- Agiliza las operaciones de distribución en los puntos de venta: puede cargarse en la cámara frigorífica del centro al por mayor y descargarse en el mostrador frigorífico
- Elevada flexibilidad, comodidad y funcionalidad en lo que se refiere a las operaciones de carga, disposición interior de los productos y descarga
- Se moviliza con facilidad en almacén tanto manualmente, cuando equipado con ruedas, como con carretilla de horquillas si es en la versión de paleta
- Seguridad de la carga durante el transporte y el almacenaje gracias a la posibilidad de cierre de la puerta con candado
- Estructura del casco monobloc de perfecta hermeticidad, antichoque y sin cantos, uniones o soldaduras
- Techo sobresaliente con desagües para el agua si llueve
- El contenedor se ha fabricado conforme a las normativas vigentes y asegura una correcta operatividad en ambiente HACCP
- Se lava fácilmente por medio de chorros de agua
- De elevado reciclaje



**Características Técnicas:**

- Coeficiente contenedor  $k=0,394 \text{ Watt/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$
- Tensiones de alimentación 12/24V CC e 230 V-50 Hertzio AC
- Equipado con dos cables para la alimentación no intercambiables, uno de los cuales está equipado con toma para el mechero
- Grupo frigorífico de absorción muy baja
- Regulación y control temperatura por medio de termóstato digital
- Puerta apertura hasta  $270^\circ$  con gancho de bloqueo puerta abierta
- Junta hermética que se desmonta fácilmente
- Bisagras de acero integradas en el contenedor
- Placa de soporte ruedas integrada en el contenedor, para una fácil movilización incluso sobre terrenos irregulares
- Mango de cierre ergonómico
- Moldeo de tipo rotomoulding con tecno polímeros de vanguardia
- Aislamiento de poliuretano celular sin CFC
- Disponibles adaptadores para el transporte de cubetas tipo GN 1/1
- Disponible rejilla intermedia para separar la carga
- Disponible porta etiqueta para identificar con facilidad la mercancía transportada
- Amplia gama de accesorios: rejilla interna, bastidor con gancho de arrastre, adaptador para cubetas gastronorm, sistema para transporte de pescado, grabador de temperatura

<b>Accesorios</b>
Rejilla Intermedia
Adaptadores Gastronorm

